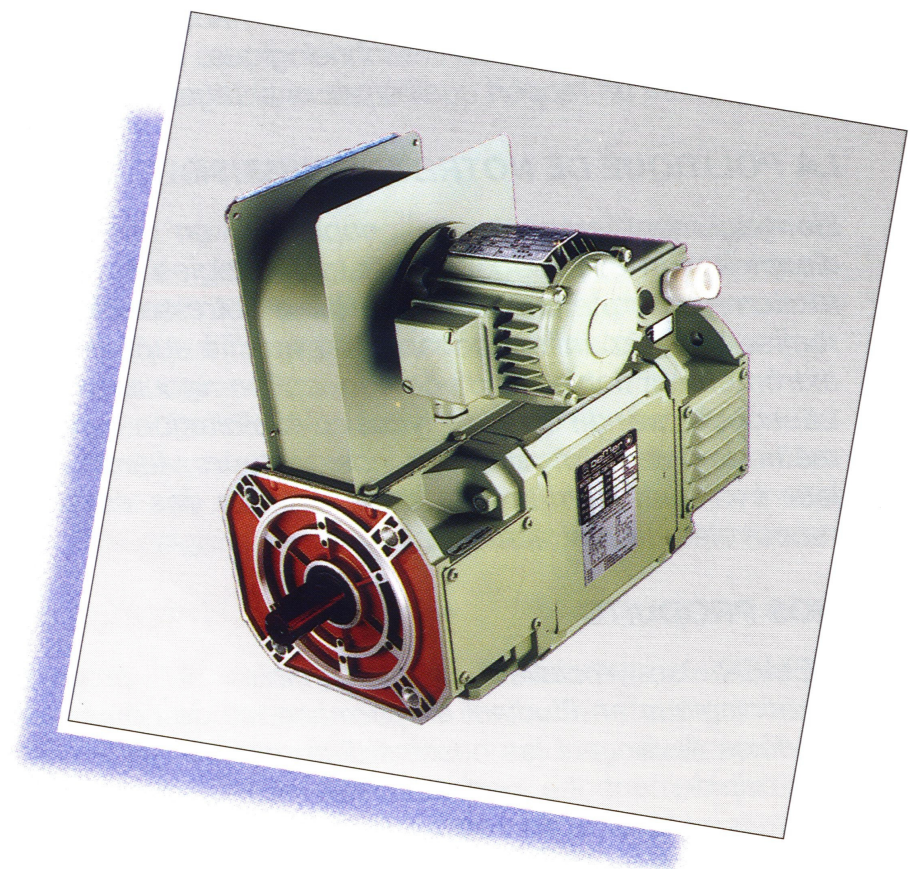


**Motori corrente continua
Direct current motors
Gleichstrommotoren**

serie QCC

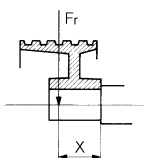


Size 132 ÷ 280

DATI GENERALI	GENERAL DATA	
Forma costruttiva	Mounting	IM 1001 (B3) – IM 2001 (B35) ²⁾
Protezione motore	Motor Protection	QCCAS IP 23S
Equilibratura	Balancing	grado R – R degree – grad R
Isolamento	Insulation	classe H – H class – H Klasse
Protezione termica	Thermal Protection	PTO (Klixon) ²⁾ – PTC ²⁾
Rumore L _W	Noise L _W	L _W < 95 dB (A)
Raffreddamento	Cooling System	QCCAS IC 06
Installazione	Ambient	- 15 / + 40°C - 1000 m a.s.l.

ELETTOVENTILATORE		ELECTRIC FAN		RADIAL FAN					
Grandezza motore	Motor size		132NK	160NK	180N/K	200N/K	225N/K	250NK	280K
Alimentazione	Power supply		3-phase 400 / 460Vac 50 / 60Hz						
Corrente	Current	A	1.1	1.45 / 1.45	2.5 / 2.5	4.6 / 4.6	4.6 / 4.6	6 / 6	6 / 6
Potenza	Power	kW	0.37	0.55 / 0.66	1.1 / 1.32	2.2 / 2.6	2.2 / 2.6	3 / 3.6	3 / 3.6
Tipo	Type		71°/2	71B2	80B2	90L2	90L2	100L2	100L2
Portata minima	Minimum air-flow	m ³ /min	9	24	30	48	54	66	75
Pressione minima	Minimum pressure	Pa	580	900	1200	1200	1500	1800	2000

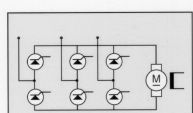
SPAZZOLE		BRUSHES				
Grandezza motore	Motor size	132	160-180	200-225	250	280
Tipo	Type	EG 319Pi				
Dimensioni	Dimensions	A	10x32x40	12.5x32x40	(8+8)x32x50	
		B	12.5x32x40	(2x6.25)x32x40	(10+10)x32x50	
		C	10x25x40	(2x5)x32x40	(8+8)x32x40	
		D	(2x6.25)x32x40	(2x10)x32x40	-	-
Quantità (min.-max)	Quantity	4 / 8	4 - 16	8 - 20	8 - 20	8 - 24

CUSCINETTI		BEARINGS						Max. axial load N
Motor	D.E. side	D.E. side ²⁾	N.D.E. side	Max. rad. load	Distance			
Size	Brg. code	Brg. code	Brg. code	N @ 1500rpm	X mm			
132 N/K	6310 ZZ C3	-	6308 ZZ C3	2300 (4000) ³⁾	55	1400		
160 N/K	6312 ZZ C3	NJ 312 C3 ³⁾	6309 ZZ C3	5400/4200 – (8500/4200) ³⁾	55 / 110	1800		
180 N/K	6312 ZZ C3	NU 312 C3 ³⁾	6310 ZZ C3	5400/4200 – (11200/500) ³⁾	55 / 110	2000		
200 N/K	6314 Z C3	NU 314 C3 ³⁾	6314 Z C3	6300/5900 – (15000/7900) ³⁾	70 / 140	2500		
225 N/K	NU 2218 C3	-	6315 C3	17000/8900	70 / 140	3000		
250 N/K	NU 2220 C3	-	6318 C3	24000/12000	85/170	3000		
280 N/K	NU 2220 C3	-	6318 C3	24000/12000	85/170	4000		

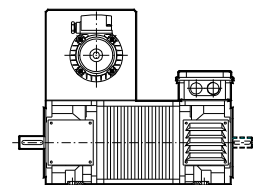
D.E. (Lato comando, drive end, Abtriebsseite) - N.D.E. (Lato opposto comando, non-drive end, Rückseite)
 (Cuscinetto a rulli, Roller bearing, Rollenlager) ³⁾

2) Opzione disponibile a richiesta – Option available on request – Verfügbares Sonderzubehör

P.T.I.C.



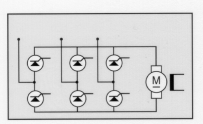
IP 23S - IC 06



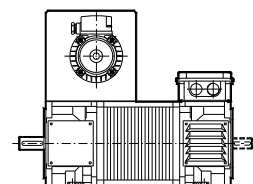
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 132 NS	31,8	3200	28,9	2909	95	82,0	88,2	5000	2,5		720	0.07	135
	27,9	2800	25,3	2545	95	72,0	87,9		3,1				
	25,4	2550	23,1	2318	95	67,3	85,7		3,9				
	22,4	2250	20,3	2045	95	59,7	85,2		4,7				
	20,4	2050	18,5	1864	95	54,4	85,2		5,6				
	18,7	1875	17,0	1705	95	50,0	84,7		6,5				
	15,9	1600	14,5	1455	95	43,8	82,6		8,7				
	13,9	1400	12,7	1273	95	39,2	80,7		11,2				
	12,2	1225	11,1	1114	95	34,5	80,2		14				
	10,2	1025	9,3	932	95	29,1	79,5		18,8				
9,4	940	8,5	855	95	27,3	77,9	22,3						
QCCAS 132 NM	44,0	3500	40,0	3182	120	111	89,9	5000	1,7		800	0.085	150
	37,1	2950	33,7	2682	120	95,2	88,5		2,4				
	32,0	2550	29,1	2318	120	82,6	88,2		3,1				
	28,3	2250	25,7	2045	120	74,4	86,4		3,9				
	25,1	2000	22,8	1818	120	66,6	85,7		4,8				
	22,3	1775	20,3	1614	120	59,5	85,2		5,9				
	20,4	1625	18,6	1477	120	54,5	85,2		7,0				
	18,5	1475	16,8	1341	120	49,7	84,7		8,2				
	15,7	1250	14,3	1136	120	44,6	80,1		10,9				
	12,9	1025	11,7	932	120	37,1	78,9		15,7				
10,1	800	9,1	727	120	30,1	75,8	23,4						
9,2	730	8,3	664	120	27,6	75,5	27,9						
QCCAS 132 NL	49,1	3350	44,6	3045	140	124	90,0	5000	1,5		920	0.10	170
	43,2	2750	39,3	2500	150	111	88,8		2,2				
	36,9	2350	33,6	2136	150	96,1	87,3		3,0				
	31,4	2000	28,6	1818	150	82,2	86,9		3,9				
	27,5	1750	25,0	1591	150	72,3	86,4		4,9				
	24,7	1575	22,5	1432	150	67,0	83,9		6,1				
	22,0	1400	20,0	1273	150	60,0	83,3		7,3				
	20,0	1275	18,2	1159	150	54,7	83,2		8,7				
	15,2	970	13,9	882	150	43,2	80,1		13,6				
	11,5	730	10,4	664	150	33,9	76,9		21,9				
10,4	660	9,4	600	150	30,6	77,0	26,7						
QCCAS 132 NX	48,7	3000	44,3	2727	155	124	89,1	5000	1,7		1050	0.115	185
	42,3	2450	38,5	2227	165	108	88,8		2,4				
	35,4	2050	32,2	1864	165	92,2	87,3		3,3				
	30,7	1775	27,9	1614	165	80,2	86,9		4,3				
	26,8	1550	24,3	1409	165	70,4	86,4		5,5				
	24,2	1400	22,0	1273	165	65,5	83,9		6,8				
	21,2	1225	19,2	1114	165	57,7	83,3		8,2				
	17,7	1025	16,1	932	165	50,2	80,2		11,5				
	16,2	940	14,8	855	165	46,3	79,8		13,3				
	13,8	800	12,6	727	165	40,5	77,6		17,4				
11,9	690	10,8	627	165	35,7	75,8	22,0						

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.



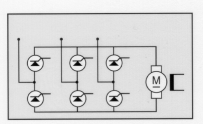
IP 23S – IC 06



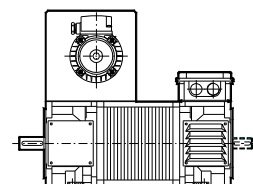
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 160 NS	72,4	3200	65,8	2909	216	183	89,7		1,60				
	58,5	2600	53,2	2364	215	149	89,4		2,30				
	46,6	2150	42,4	1955	207	121	87,6		3,40				
	40,1	1800	36,5	1636	213	105	86,8		4,60				
	35,2	1550	32,0	1409	217	93,3	85,8		6,00				
	31,2	1375	28,4	1250	217	83,0	85,6		7,60				
	26,8	1225	24,4	1114	209	72,4	84,1	3500	9,40	1050	0,25	220	
	23,8	1100	21,7	1000	207	65,6	82,6		11,30				
	22,4	980	20,3	891	218	61,6	82,5		13,50				
	19,9	890	18,0	809	213	56,6	79,7		15,80				
	18,4	820	16,7	745	214	52,7	79,3		18,40				
	16,4	750	14,9	682	209	47,8	78,1		21,10				
15,4	700	14,0	636	210	44,7	78,3		24,00					
QCCAS 160 NM	83,4	2950	75,8	2682	270	209	90,9		1,50				
	72,6	2550	66,0	2318	272	184	89,7		2,00				
	58,6	2050	53,3	1864	273	149	89,4		2,90				
	46,6	1700	42,4	1545	262	121	87,6		4,20				
	39,7	1425	36,1	1295	266	105	85,8		5,70				
	34,8	1225	31,6	1114	271	93,4	84,6	3500	7,50	1200	0,28	250	
	30,8	1075	28,0	977	274	83,5	83,9		9,50				
	26,4	950	24,0	864	265	72,6	82,5		11,70				
	23,3	850	21,2	773	262	65,5	80,9		14,20				
	21,9	770	19,9	700	271	61,6	80,6		16,90				
	19,4	700	17,6	636	264	56,5	77,8		19,80				
	QCCAS 160 NL	82,4	2350	74,9	2136	335	209	89,8		1,90			
72,5		2000	65,9	1818	346	184	89,7		2,50				
57,7		1625	52,4	1477	339	149	87,9		3,70				
46,2		1325	42,0	1205	333	121	86,6		5,30				
39,2		1125	35,7	1023	333	105	84,7	3500	7,20	1350	0,33	290	
34,3		950	31,2	864	345	93,5	83,4		9,40				
30,3		830	27,6	755	349	83,6	82,5		12,00				
25,8		740	23,5	673	333	72,5	80,9		14,80				
22,9		650	20,8	591	336	65,6	79,2		17,90				
QCCAS 160 NX	82,4	2050	74,9	1864	384	209	89,8		2,10				
	72,5	1775	65,9	1614	390	184	89,7		2,80				
	57,6	1425	52,4	1295	386	149	87,9		4,20				
	45,8	1175	41,6	1068	372	121	85,7		6,00				
	39,3	970	35,7	882	387	105	84,7	3500	8,20	1500	0,36	315	
	33,8	840	30,7	764	384	93,4	82,2		10,60				
	29,8	730	27,1	664	390	83,4	81,2		13,50				
	-	-	-	-	-	-	-		-				
	-	-	-	-	-	-	-		-				

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



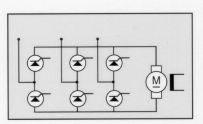
IP 23S – IC 06



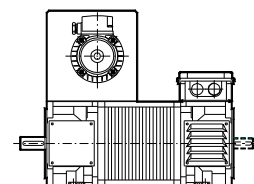
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg Kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 180 NS	109	2800	99,4	2545	373	273	90,9	3500	1,10	1700	0.49	345	
	92,5	2400	84,1	2182	368	234	89,9		1,50				
	80,6	2150	73,3	1955	358	204	89,8		1,90				
	67,7	1775	61,5	1614	364	174	88,3		2,60				
	61,7	1600	56,0	1455	368	159	88,1		3,10				
	49,1	1300	44,7	1182	361	129	86,5		4,50				
	42,7	1100	38,8	1000	371	114	85,0		6,10				
	36,8	940	33,5	855	374	100	84,0		7,90				
	32,3	820	29,3	745	376	89,5	82,0		10,10				
	27,4	730	24,9	664	358	77,7	80,0		12,40				
QCCAS 180 NM	152	3250	138	2955	447	378	91,5	3500	0,70	1950	0.56	390	
	137	3050	125	2773	430	343	90,9		0,80				
	131	2850	119	2591	440	328	90,9		0,90				
	123	2700	112	2455	436	308	90,9		1,00				
	108	2250	98,5	2045	460	273	90,1		1,40				
	92,5	1875	84,1	1705	471	234	89,9		1,90				
	80,5	1700	73,1	1545	452	204	89,8		2,40				
	67,6	1400	61,4	1273	461	174	88,3		3,20				
	60,6	1275	55,1	1159	454	159	86,6		3,90				
	48,7	1025	44,3	932	454	129	85,7		5,60				
	41,8	860	38,0	782	464	114	83,0		7,60				
	35,8	740	32,5	673	462	99,5	81,8		9,90				
QCCAS 180 NL	169	3000	154	2727	538	418	92,0	3500	0,60	2100	0.65	450	
	160	2850	146	2591	537	398	91,5		0,70				
	152	2550	138	2318	570	378	91,5		0,80				
	137	2400	125	2182	546	343	90,9		1,00				
	131	2200	119	2000	570	328	90,9		1,10				
	122	2100	111	1909	556	308	90,2		1,30				
	108	1750	98,6	1591	592	274	90,1		1,80				
	91,4	1475	83,1	1341	592	233	89,0		2,30				
	79,5	1325	72,3	1205	573	204	88,7		3,00				
	66,7	1100	60,6	1000	579	174	87,0		4,00				
	59,7	980	54,3	891	582	159	85,2		4,90				
	47,7	800	43,4	727	570	129	83,9		7,00				
41,3	660	37,5	600	597	114	82,0	9,60						
QCCAS 180 NX	169	2650	154	2409	609	417	92,0	3000	0,70	2350	0.71	490	
	160	2500	146	2273	612	398	91,5		0,80				
	151	2250	138	2045	642	380	90,5		1,00				
	137	2100	125	1909	624	343	90,9		1,10				
	130	1950	118	1773	638	328	90,2		1,20				
	122	1850	111	1682	632	308	90,2		1,50				
	108	1525	98,6	1386	679	274	90,1		2,00				
	91,5	1300	83,2	1182	672	234	89,0		2,60				
	78,6	1175	71,5	1068	639	204	87,6		3,40				
	65,6	960	59,7	873	653	174	85,7		4,50				
	59,7	860	54,3	782	663	159	85,2		5,50				
	47,3	700	43,0	636	645	129	83,0		7,90				

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



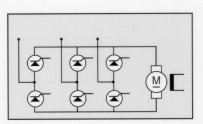
IP 23S – IC 06



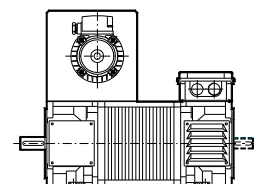
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg Kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 200 NS	145	2800	132	2545	495	363	90,9	3000	0,83	1700	0.80	455	
	133	2400	121	2182	530	333	90,9						
	116	2150	106	1955	517	294	90,1						
	105	2000	95,0	1818	499	264	90,1						
	94,4	1825	85,8	1659	494	238	90,0						
	83,5	1575	75,9	1432	506	214	88,6						
	75,6	1400	68,8	1273	516	194	88,6						
	66,6	1225	60,5	1114	519	174	87,0						
	58,7	1125	53,3	1023	498	154	86,5						
	48,2	940	43,8	855	490	129	84,8						
	41,8	800	38,0	727	499	114	83,0						
	36,8	710	33,5	645	495	102	82,4						
32,3	620	29,4	564	498	91,5	80,3							
<hr/>													
QCCAS 200 NM	197	3000	179	2727	627	488	91,8	3000	0,59	1800	0.92	520	
	160	2400	146	2182	637	398	91,5						
	145	2200	132	2000	630	363	90,9						
	133	1875	121	1705	679	333	90,9						
	116	1675	106	1523	664	294	90,1						
	104	1575	94,9	1432	633	263	90,1						
	93,6	1425	85,1	1295	627	239	89,0						
	83,5	1250	75,9	1136	638	214	88,8						
	74,6	1100	67,9	1000	648	194	87,4						
	66,6	960	60,6	873	663	174	87,0						
	57,7	880	52,4	800	626	154	85,0						
	47,8	730	43,4	664	625	129	83,9						
40,8	620	37,1	564	628	114	81,0							
<hr/>													
QCCAS 200 NL	214	2550	194	2318	801	527	92,2	2800	0,63	2100	1.05	605	
	197	2350	179	2136	800	487	91,8						
	159	1875	145	1705	811	398	90,9						
	145	1725	132	1568	804	363	90,9						
	132	1450	120	1318	871	333	90,2						
	115	1300	105	1182	848	293	89,4						
	104	1225	94,1	1114	807	264	89,2						
	92,5	1125	84,1	1023	785	239	88,1						
	82,5	960	75,0	873	821	214	87,7						
	73,6	850	66,9	773	827	194	86,2						
	64,6	740	58,7	673	834	174	84,4						
	56,7	680	51,5	618	796	154	83,6						
<hr/>													
QCCAS 200 NX	214	2250	194	2045	908	527	92,2	2400	0,71	2300	1.20	655	
	196	2100	178	1909	891	487	91,4						
	159	1650	145	1500	921	398	90,9						
	144	1525	131	1386	903	363	90,3						
	132	1300	120	1182	972	333	90,2						
	114	1150	104	1045	950	293	88,6						
	103	1100	93,2	1000	890	264	88,3						
	92,6	980	84,1	891	902	239	88,1						
	81,6	850	74,2	773	917	214	86,7						
	72,6	750	66,0	682	925	194	85,1						
	64,7	650	58,8	591	950	174	84,4						

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



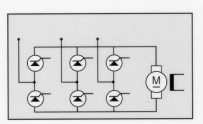
IP 23S – IC 06



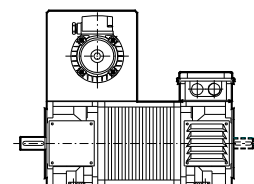
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 225 NS	298	2254	271	2049	1262	736	92,0	2300	0,53	2300	1.9	895	
	269	2049	245	1863	1254	667	91,7		0,65				
	240	1853	218	1685	1237	596	91,5		0,80				
	217	1668	197	1516	1242	541	91,1		0,98				
	201	1520	183	1382	1263	503	90,9		1,16				
	176	1322	160	1202	1271	443	90,2		1,52				
	140	1059	127	963	1262	357	89,1		2,33				
	128	965	116	877	1266	327	88,9		2,79				
	98,9	765	89,9	695	1235	255	88,2		4,50				
	88,9	676	80,8	615	1256	232	87,1		5,62				
QCCAS 225 NM	299	1998	272	1816	1429	737	92,2	2300	0,60	2600	2.05	955	
	270	1815	245	1650	1420	667	91,9		0,73				
	240	1642	218	1493	1396	597	91,3		0,90				
	217	1477	197	1343	1403	543	90,9		1,10				
	201	1345	183	1223	1427	503	90,8		1,30				
	177	1169	161	1063	1445	444	90,6		1,70				
	140	936	127	851	1428	358	88,8		2,63				
	128	852	116	775	1434	328	88,6		3,15				
	98,0	675	89,1	614	1387	255	87,3		5,10				
	-	-	-	-	-	-	-		-				-
QCCAS 225 NL	300	1793	273	1630	1597	738	92,3	2300	0,67	2900	2.2	1015	
	270	1629	245	1481	1583	669	91,8		0,81				
	241	1472	219	1338	1563	598	91,5		1,00				
	218	1324	198	1204	1572	543	91,2		1,23				
	202	1206	184	1096	1600	505	91,0		1,45				
	177	1047	161	952	1614	445	90,3		1,89				
	140	837	127	761	1597	359	88,6		2,94				
	128	762	116	693	1603	329	88,4		3,50				
	-	-	-	-	-	-	-		-				-

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



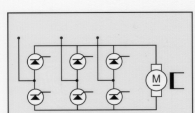
IP 23S – IC 06



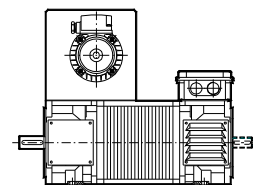
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 250 NS	328	1695	298	1541	1848	810	92,0	1800	0,65	2900	3.55	1180	
	303	1519	275	1381	1905	750	91,8		0,78				
	281	1391	255	1265	1929	700	91,2		0,90				
	259	1282	235	1165	1929	647	90,9		1,00				
	229	1123	208	1021	1947	576	90,3		1,37				
	208	1029	189	935	1931	525	90,0		1,64				
	188	946	171	860	1898	479	89,2		1,96				
	179	886	163	805	1929	457	89,0		2,19				
	160	783	145	712	1951	413	88,0		2,75				
	144	713	131	648	1928	373	87,7		3,34				
	130	653	118	594	1901	340	86,8		4,01				
120	600	109	545	1910	315	86,5	4,72						
QCCAS 250 NIM	328	1521	298	1383	2059	810	92,0	1800	0,72	3300	3.8	1255	
	303	1363	275	1239	2123	750	91,8		0,87				
	281	1248	255	1135	2150	700	91,2		1,01				
	260	1150	237	1045	2161	651	90,8		1,19				
	229	1006	208	915	2173	577	90,2		1,52				
	208	922	189	838	2155	527	89,8		1,83				
	188	847	171	770	2120	480	89,0		2,19				
	179	793	163	721	2154	458	88,8		2,44				
	160	700	145	636	2181	414	87,8		3,07				
	144	638	131	580	2155	373	87,7		3,74				
	QCCAS 250 NL	327	1354	297	1231	2306	810		91,7				1800
302		1212	274	1102	2379	750	91,5	0,97					
281		1110	255	1009	2418	700	91,2	1,14					
259		1022	235	929	2420	650	90,5	1,34					
229		894	208	813	2445	578	90,0	1,72					
208		819	189	745	2426	527	89,7	2,06					
188		751	171	683	2388	481	88,8	2,46					
178		704	162	640	2413	458	88,3	2,75					
160		620	145	564	2460	414	87,6	3,46					

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



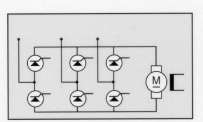
IP 23S - IC 06



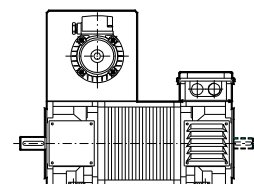
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 132 KS	32,7	3250	29,7	2955	96	86,1	86,2	5000	1,4	720	0,07	135	
	26,6	2650	24,2	2409	96	71,4	84,8		1,9				
	22,6	2250	20,6	2045	96	61,5	83,6		3,1				
	19,6	1950	17,8	1773	96	53,5	83,2		3,8				
	16,6	1650	15,1	1500	96	45,7	82,4		4,6				
	15,1	1500	13,7	1364	96	43,3	79,1		5,5				
	13,3	1325	12,1	1205	96	38,6	78,5		7,5				
	12,1	1200	11,0	1091	96	35,2	77,8		8,5				
	10,8	1075	9,8	977	96	32,4	75,8		10,3				
9,8	970	8,9	882	96	30,5	72,7	11,6						
QCCAS 132 KM	41,5	3300	37,7	3000	120	108	87,2	5000	1,2	800	0,085	150	
	32,7	2600	29,7	2364	120	86,1	86,2		1,7				
	26,4	2100	24,0	1909	120	70,7	84,8		2,4				
	22,3	1775	20,3	1614	120	60,6	83,6		3,9				
	19,2	1525	17,4	1386	120	53,6	81,2		4,7				
	16,3	1300	14,9	1182	120	45,7	81,2		5,7				
	14,8	1175	13,4	1068	120	42,4	79,1		6,8				
	13,2	1050	12,0	955	120	39,6	75,8		9,3				
	11,7	930	10,6	845	120	35,5	74,8		10,6				
	10,4	830	9,5	755	120	32,8	72,3		12,9				
9,4	750	8,6	682	120	29,5	72,5	14,5						
QCCAS 132 KL	49,1	3550	44,6	3227	132	126	88,6	5000	0,7	920	0,10	170	
	43,6	2600	39,6	2364	160	113	87,6		1,5				
	34,3	2050	31,2	1864	160	90,6	86,2		2,1				
	27,6	1650	25,1	1500	160	75,5	83,2		2,9				
	23,5	1400	21,3	1273	160	65,2	81,8		4,8				
	20,1	1200	18,3	1091	160	56,3	81,2		5,9				
	17,2	1025	15,6	932	160	50,0	78,0		7,1				
	15,1	900	13,7	818	160	44,7	76,6		8,5				
	13,4	800	12,2	727	160	40,2	75,8		11,7				
	12,1	720	11,0	655	160	38,2	71,8		13,3				
10,6	630	9,6	573	160	34,8	68,9	16,2						
9,5	570	8,7	518	160	32,2	67,4	18,1						
QCCAS 132 KX	48,5	3150	44,1	2864	147	126	87,7	5000	0,8	1050	0,115	185	
	41,6	2350	37,8	2136	169	108	87,6		1,7				
	32,2	1800	29,3	1636	171	86,3	84,9		2,4				
	25,4	1450	23,1	1318	167	70,6	81,6		3,3				
	22,3	1225	20,3	1114	174	62,6	81,0		5,4				
	19,4	1050	17,6	955	176	55,6	79,1		6,6				
	17,3	890	15,8	809	186	50,5	78,0		8,0				
	15,6	790	14,1	718	188	47,7	74,1		9,5				
	13,4	700	12,2	636	183	41,7	73,1		13,1				
	11,9	620	10,8	564	183	37,6	71,8		14,9				
9,7	550	8,8	500	169	32,8	67,5	18,1						
8,5	490	7,7	445	166	29,7	65,2	20,3						

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.



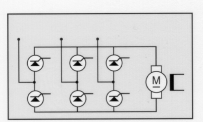
IP 23S - IC 06



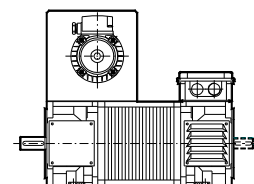
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 160 KS	72,4	3200	65,8	2909	216	183	89,7	4000	0,70		1050	0.25	220
	57,7	2600	52,5	2364	212	149	87,9						
	45,3	2130	41,2	1936	203	119	86,6						
	39,8	1800	36,2	1636	211	105	85,8						
	34,7	1550	31,6	1409	214	93	84,6						
	30,8	1375	28,0	1250	214	83,5	83,9						
	26,3	1200	23,9	1091	209	72,3	82,5						
	23,3	1075	21,2	977	207	65,5	80,9						
	21,8	970	19,9	882	215	61,6	80,6						
	19,9	880	18,1	800	216	56,8	79,7						
	17,8	800	16,2	727	213	52,5	77,2						
	16,1	748	14,6	680	205	48,1	75,8						
14,9	690	13,5	627	206	44,6	75,8							
13,9	640	12,7	582	208	42,2	75,1							
QCCAS 160 KM	82,3	3000	74,8	2727	262	208	89,8	4000	0,60		1200	0.28	250
	72,6	2550	66,0	2318	272	184	89,7						
	55,4	2050	50,3	1864	258	143	87,9						
	46,1	1675	41,9	1523	263	121	86,6						
	39,7	1425	36,1	1295	266	105	85,8						
	34,2	1225	31,1	1114	267	93,3	83,4						
	29,2	1075	26,5	977	259	80,3	82,5						
	25,8	940	23,4	855	262	72,4	80,9						
	22,9	840	20,8	764	260	65,6	79,2						
	21,3	760	19,4	691	268	61,5	78,8						
	19,4	690	17,6	627	268	56,6	77,8						
	16,7	620	15,2	564	258	50,8	75,0						
	15,4	580	14,0	527	254	47,8	73,4						
	14,4	540	13,1	491	255	44,8	73,2						
QCCS 160 KL	82,4	2350	74,9	2136	335	209	89,8	4000	0,80		1350	0.33	290
	71,6	2000	65,1	1818	342	184	88,5						
	54,0	1500	49,1	1364	344	140	87,9						
	45,8	1325	41,6	1205	330	122	85,6						
	39,2	1125	35,7	1023	333	105	84,7						
	33,8	950	30,7	864	340	93,5	82,2						
	29,8	830	27,1	755	343	83,5	81,1						
	25,4	730	23,1	664	332	72,6	79,4						
	22,4	650	20,4	591	329	65,7	77,5						
	20,9	580	19,0	527	344	61,7	77,0						
	18,4	530	16,7	482	331	57,2	73,0						
QCCAS 160 KX	85,6	2180	77,8	1982	375	217	89,8	4000	0,90		1500	0.36	315
	71,2	1775	64,7	1614	383	183	88,3						
	56,7	1425	51,5	1295	380	149	86,4						
	45,3	1150	41,2	1045	376	121	84,8						
	38,8	970	35,3	882	382	105	83,6						
	33,8	830	30,7	755	389	93,5	82,2						
	29,4	730	26,7	664	384	83,6	79,8						
	24,9	640	22,6	582	371	72,6	77,8						
	21,9	560	19,9	509	373	65,6	75,8						
	20,4	510	18,5	464	382	61,7	75,1						

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.



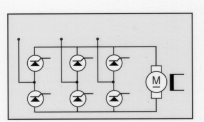
IP 23S - IC 06



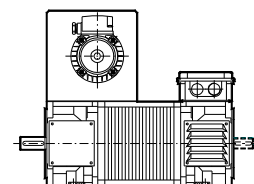
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ Speed Rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 180 KS	83,4	2250	75,8	2045	354	210	90,1	3500	0,70	1700	0.49	345	
	62,5	1650	56,9	1500	362	163	87,0						
	48,2	1375	43,8	1250	335	129	84,8						
	42,2	1175	38,4	1068	343	114	84,0						
	36,2	1000	32,9	909	346	99	83,0						
	31,3	880	28,5	800	340	87,5	81,4						
	26,8	760	24,4	691	337	77,4	78,7						
	23,9	680	21,7	618	335	69,6	77,9						
	21,9	620	19,9	564	337	64,7	76,9						
	19,4	550	17,6	500	337	59,7	73,9						
QCCAS 180 KM	108	2300	98,5	2091	450	273	90,1	3500	0,50	1950	0.56	390	
	92,5	1950	84,1	1773	453	234	89,9						
	82,5	1775	75,0	1614	444	211	89,0						
	61,6	1325	56,0	1205	444	162	86,4						
	47,7	1100	43,4	1000	414	129	83,9						
	41,7	920	37,9	836	433	114	83,0						
	35,3	790	32,1	718	427	99	80,7						
	30,9	690	28,0	627	427	87,5	80,1						
	26,3	600	23,9	545	419	77,5	77,2						
	22,9	530	20,8	482	412	69,6	74,7						
QCCS 180 KL	129	2300	118	2091	537	323	90,9	3500	0,40	2100	0.65	450	
	118	2100	108	1909	538	298	90,2						
	108	1775	98,5	1614	583	273	90,1						
	91,5	1525	83,2	1386	573	234	89,0						
	82,5	1400	75,0	1273	563	211	89,0						
	61,6	1025	56,0	932	574	158	88,4						
	47,2	840	42,9	764	537	129	83,0						
	40,7	710	37,0	645	548	114	81,0						
	34,3	600	31,2	545	546	99,4	78,4						
	29,9	530	27,1	482	538	87,6	77,5						
QCCAS 180 KX	140	2250	127	2045	595	348	91,6	3000	0,50	2350	0.71	490	
	129	2050	117	1864	602	323	90,9						
	118	1850	108	1682	611	298	90,2						
	107	1575	97,6	1432	651	273	89,3						
	91,5	1350	83,1	1227	647	234	89,0						
	81,6	1225	74,2	1114	636	211	87,9						
	60,7	890	55,2	809	651	162	85,1						
	50,4	740	45,9	673	651	141	81,3						
	45,3	620	41,1	564	697	129	80,0						
	34,4	530	31,3	482	620	101	77,3						

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.



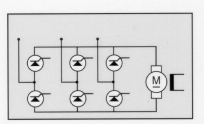
IP 23S – IC 06



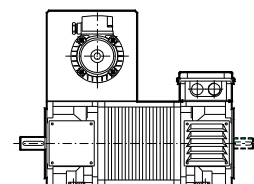
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 200 KS	159	2850	145	2591	533	398	90,9	3100	0,35	1700	0.80	455	
	145	2600	132	2364	533	363	90,9						
	133	2200	121	2000	579	333	90,9						
	104	1825	94,9	1659	546	263	90,1						
	93,5	1700	85,0	1545	525	239	89,0						
	74,6	1300	67,8	1182	548	194	87,4						
	58,7	1050	53,4	955	534	154	86,5						
	47,7	870	43,4	791	524	129	83,9						
	41,8	750	38,0	682	532	114	83,0						
	36,3	650	33,0	591	533	101	81,3						
31,8	570	28,9	518	533	91,4	79,1							
<hr/>													
QCCAS 200 KM	214	3000	194	2727	681	527	92,2	3100	0,23	1800	0.92	520	
	197	2750	179	2500	684	488	91,8						
	180	2500	164	2273	688	448	91,4						
	159	2250	145	2045	675	398	90,9						
	145	2050	132	1864	677	363	90,9						
	133	1755	121	1595	722	334	90,2						
	103	1425	94,0	1295	693	263	89,2						
	93,4	1350	84,9	1227	661	239	89,0						
	73,6	1025	66,9	932	686	194	86,2						
	57,7	810	52,4	736	680	154	85,0						
	47,3	680	43,0	618	664	129	83,0						
40,8	580	37,0	527	671	114	81,0							
<hr/>													
QCCS 200 KL	213	2400	194	2182	847	527	91,8	2800	0,29	2100	1.05	605	
	197	2150	179	1955	875	488	91,8						
	180	1925	164	1750	893	448	91,4						
	159	1750	145	1591	869	398	90,9						
	144	1600	131	1455	861	363	90,3						
	131	1375	119	1250	912	333	89,6						
	102	1125	93,2	1023	870	264	88,3						
	92,5	1050	84,1	955	841	239	88,1						
	72,6	780	66,0	709	889	194	85,1						
	56,7	630	51,6	573	860	154	83,6						
<hr/>													
QCCAS 200 KX	213	2100	194	1909	968	527	91,8	2400	0,32	2300	1.20	655	
	196	1925	178	1750	972	487	91,4						
	179	1700	163	1545	1006	448	90,9						
	158	1550	144	1409	975	398	90,3						
	143	1400	130	1273	977	363	89,7						
	131	1200	119	1091	1045	333	89,6						
	101	980	92,3	891	989	264	87,5						
	91,6	910	83,2	827	961	239	87,1						
	71,6	690	65,1	627	991	194	83,9						

1) Velocità massima meccanica consentita – Max mechanical speed

P.T.I.C.



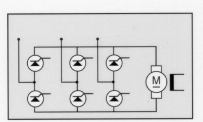
IP 23S - IC 06



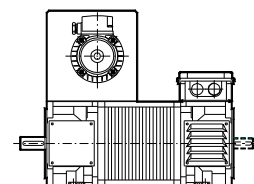
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 225 KS	329	2675	299	2432	1173	796	93,8		0,12				
	328	2379	298	2163	1315	796	93,5		0,13				
	301	2142	273	1947	1340	732	93,3		0,16				
	271	1951	246	1774	1325	661	93,1		0,19				
	241	1761	219	1601	1307	592	92,6		0,24				
	218	1587	198	1443	1312	536	92,4		0,29				
	201	1438	183	1307	1336	499	91,7	2300	0,35		2300	1.9	895
	176	1252	160	1138	1344	439	91,3		0,46				
	157	1115	143	1014	1347	395	90,6		0,57				
	140	1004	127	913	1334	354	90,0		0,71				
	128	915	117	832	1341	326	89,7		0,85				
	97,5	718	88,6	653	1297	254	87,4		1,39				
87,6	635	79,7	577	1318	231	86,2		1,73					
QCCAS 225 KM	328	2393	298	2175	1307	796	93,5		0,13				
	326	2109	297	1917	1478	794	93,4		0,15				
	300	1899	272	1726	1507	732	93,1		0,18				
	271	1744	246	1585	1483	663	92,9		0,22				
	241	1559	219	1417	1476	593	92,4		0,27				
	218	1405	198	1277	1482	538	92,1		0,33				
	192	1283	174	1166	1427	477	91,3	2300	0,39		2600	2.05	955
	176	1116	160	1015	1507	441	90,8		0,51				
	156	994	142	904	1502	395	90,0		0,64				
	141	895	128	814	1500	353	90,6		0,79				
	127	814	116	740	1494	325	89,1		0,95				
	96,5	638	87,8	580	1445	253	86,6		1,57				
86,6	563	78,7	512	1469	231	85,2		1,94					
QCCAS 225 KL	327	2149	297	1954	1451	795	93,4		0,15				
	326	1893	297	1721	1647	796	93,2		0,17				
	300	1704	273	1549	1680	733	92,9		0,20				
	271	1564	246	1422	1653	664	92,7		0,24				
	241	1398	219	1271	1646	593	92,4		0,30				
	218	1270	198	1155	1639	540	91,7		0,37				
	200	1149	182	1045	1663	500	90,9	2300	0,44		2900	2.2	1015
	175	1000	159	909	1674	441	90,4		0,57				
	156	889	142	808	1679	396	89,7		0,72				
	139	807	127	734	1649	356	89,0		0,88				
	127	734	116	667	1658	327	88,5		1,05				
	95,5	569	86,8	517	1603	252	86,0		1,76				
85,6	501	77,8	455	1631	231	84,2		2,18					

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.



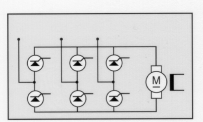
IP 23S - IC 06



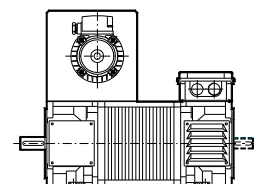
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 250 KS	392	2100	356	1909	1783	945	94,3	1800	0,13		2900	3.55	1180
	365	1933	332	1757	1805	885	93,8						
	356	1794	324	1631	1897	864	93,7						
	331	1675	301	1523	1890	812	92,8						
	312	1500	283	1364	1984	759	93,3						
	284	1370	258	1245	1977	695	92,7						
	261	1263	237	1148	1972	642	92,3						
	231	1106	210	1005	1995	572	91,8						
	209	1010	190	918	1977	522	91,1						
	193	933	176	848	1977	483	90,9						
	181	872	165	793	1983	454	90,6						
	161	768	147	698	2005	410	89,4						
	146	701	133	637	1993	373	89,2						
	130	638	119	580	1952	336	88,1						
119	586	109	533	1947	311	87,3							
110	541	100	492	1949	290	86,5							
<hr/>													
QCCAS 250 KM	391	1886	355	1715	1980	945	94,0	1800	0,14		3300	3.8	1255
	364	1736	331	1578	2005	886	93,5						
	355	1611	323	1465	2107	866	93,3						
	331	1505	301	1368	2103	812	92,8						
	310	1345	282	1223	2204	759	92,9						
	283	1229	257	1117	2196	696	92,3						
	260	1132	236	1029	2190	643	91,8						
	230	991	209	901	2216	572	91,3						
	209	904	190	822	2207	524	90,6						
	192	835	175	759	2197	483	90,3						
	180	781	164	710	2203	455	90,0						
	160	687	146	625	2228	410	88,8						
	145	627	132	570	2213	373	88,6						
	129	570	118	518	2167	336	87,4						
118	523	108	475	2162	311	86,4							
<hr/>													
QCCAS 250 KL	389	1680	354	1527	2212	944	93,7	1800	0,16		3700	4.1	1345
	362	1545	329	1405	2239	883	93,2						
	353	1444	321	1313	2337	864	93,0						
	330	1346	300	1224	2344	812	92,5						
	310	1206	281	1096	2452	760	92,6						
	281	1100	256	1000	2443	696	91,9						
	259	1013	235	921	2440	646	91,0						
	229	886	208	805	2467	573	90,8						
	208	809	189	735	2456	525	90,0						
	191	747	174	679	2445	484	89,8						
	179	698	163	635	2452	456	89,4						
	159	613	145	557	2481	411	88,1						
	144	560	131	509	2463	373	87,9						

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

P.T.I.C.

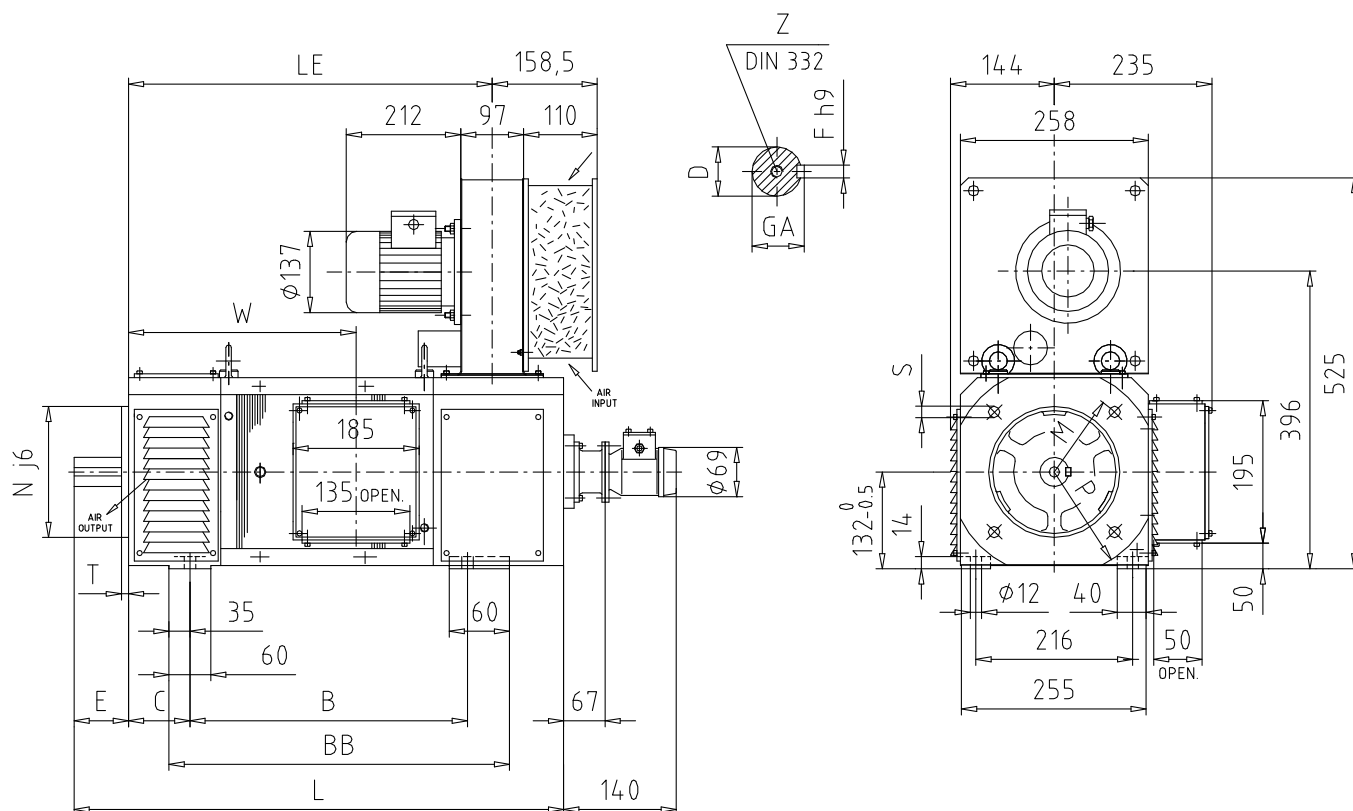


IP 23S - IC 06



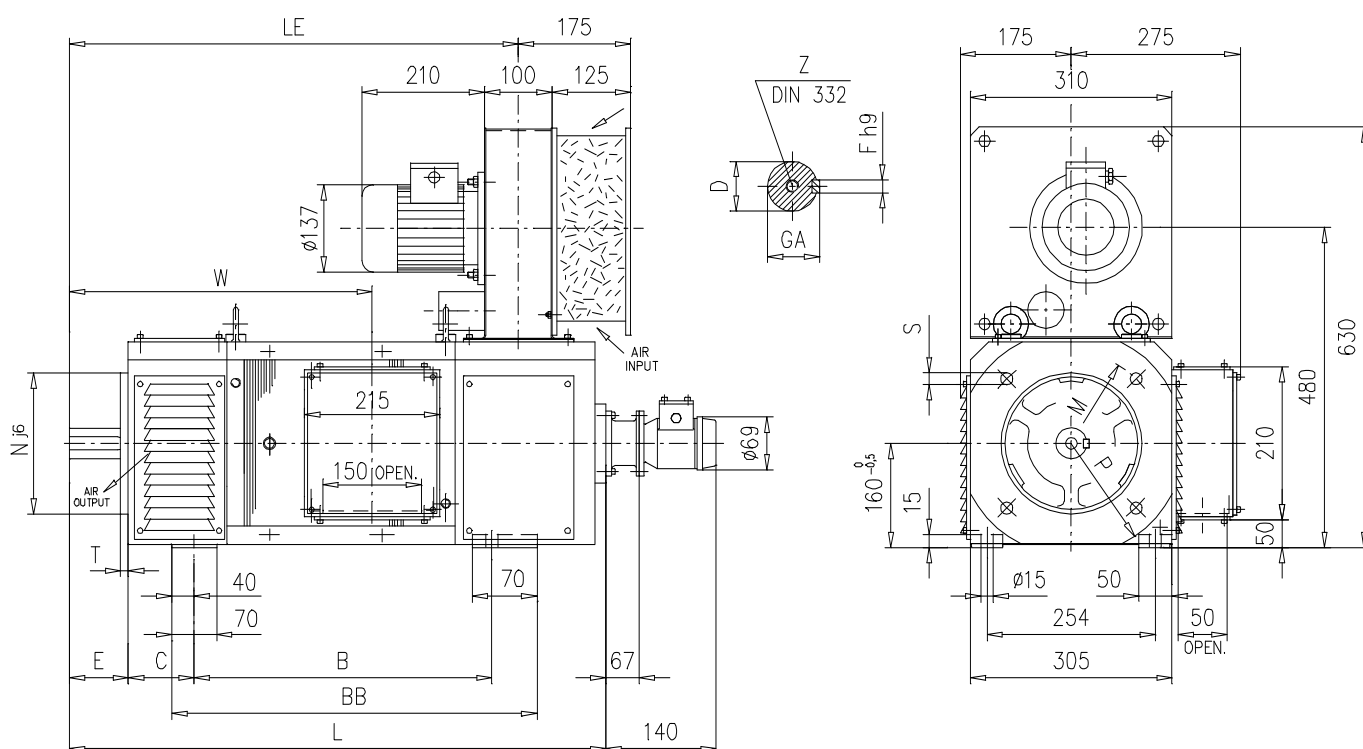
	440V		400V		M (S1) Nm	Curr. I A	Eff η %	max ¹⁾ speed rpm	Ind. L mH	Brush q.ty no.	Field P W	Inertia J kgm ²	Weight Wg kg
	P _n kW	n _n rpm	P _n kW	n _n rpm									
QCCAS 280 KS	480	1702	436	1547	2692	1153	94,6		0,13				
	464	1561	422	1419	2837	1124	93,8		0,14				
	449	1449	408	1317	2958	1090	93,6		0,16				
	417	1354	379	1231	2941	1016	93,3		0,19				
	384	1212	349	1102	3028	936	93,3		0,22				
	350	1106	319	1005	3026	861	92,5		0,26				
	323	1022	293	929	3014	793	92,4		0,31				
	301	948	273	862	3028	742	92,1	1700	0,36		3500	4.9	1635
	285	895	259	814	3038	703	92,0		0,40				
	258	815	234	741	3019	643	91,1		0,48				
	239	751	217	683	3037	598	90,7		0,56				
	215	693	195	630	2963	544	89,9		0,67				
	197	630	179	573	2986	499	89,7		0,80				
	180	573	164	521	3004	459	89,2		0,96				
162	519	147	472	2985	421	87,6		1,16					
QCCAS 280 KM	479	1526	435	1387	2995	1152	94,4		0,14				
	463	1399	421	1272	3159	1124	93,6		0,16				
	448	1299	407	1181	3294	1091	93,3		0,18				
	417	1215	379	1105	3274	1017	93,1		0,21				
	384	1085	349	986	3381	939	93,0		0,25				
	349	990	318	900	3371	861	92,2		0,30				
	321	914	292	831	3358	794	92,0		0,35				
	300	848	272	771	3373	742	91,7	1700	0,40		3800	5.3	1755
	284	800	258	727	3385	704	91,6		0,45				
	257	729	234	663	3365	644	90,6		0,54				
	238	671	216	610	3385	599	90,2		0,63				
	214	619	195	563	3303	545	89,3		0,75				
	196	559	178	508	3351	500	89,1		0,90				
	179	508	163	462	3371	460	88,5		1,09				
QCCAS 280 KL	478	1353	434	1230	3371	1152	94,2		0,16				
	461	1240	419	1127	3550	1123	93,3		0,18				
	415	1075	377	977	3688	1016	92,9		0,20				
	383	961	349	874	3810	941	92,6		0,24				
	349	876	317	796	3800	863	91,8		0,28				
	321	809	291	735	3785	796	91,6	1700	0,33		4100	5.75	1895
	299	750	272	682	3803	744	91,2		0,39				
	283	707	257	643	3816	706	91,0		0,45				
	256	644	233	585	3795	646	90,0		0,51				
	236	592	214	538	3803	599	89,5		0,61				
	212	546	193	496	3710	545	88,5		0,71				

1) Velocità massima meccanica consentita - Max mechanical speed

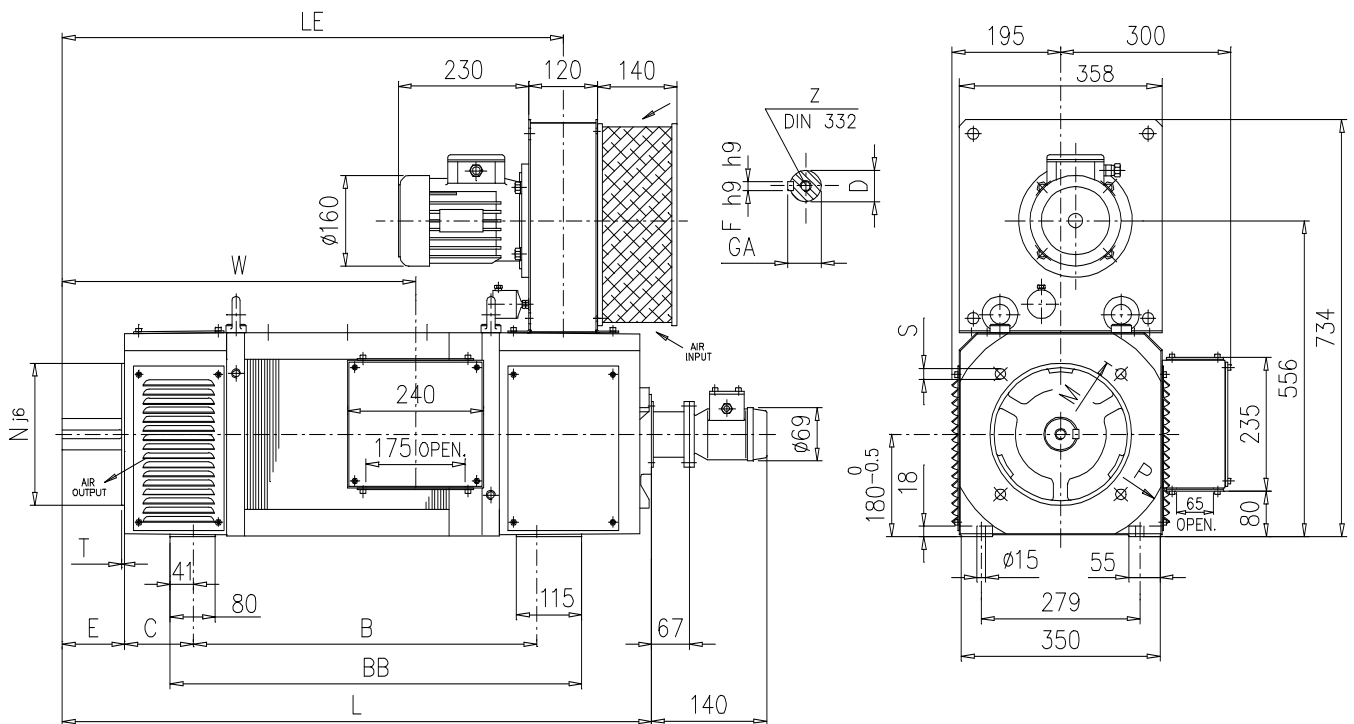


Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
132 S	325	393						625	522						355	
132 M	365	433	89	38 ^{k6}	80	10	41	665	562	265	230 ^{j6}	300	14	4	395	M12
132 L	415	483						715	612						445	
132 X	445	513						745	642						475	

Albero d. 42x110mm disponibile a richiesta.
 Shaft d. 42x110mm available on request.

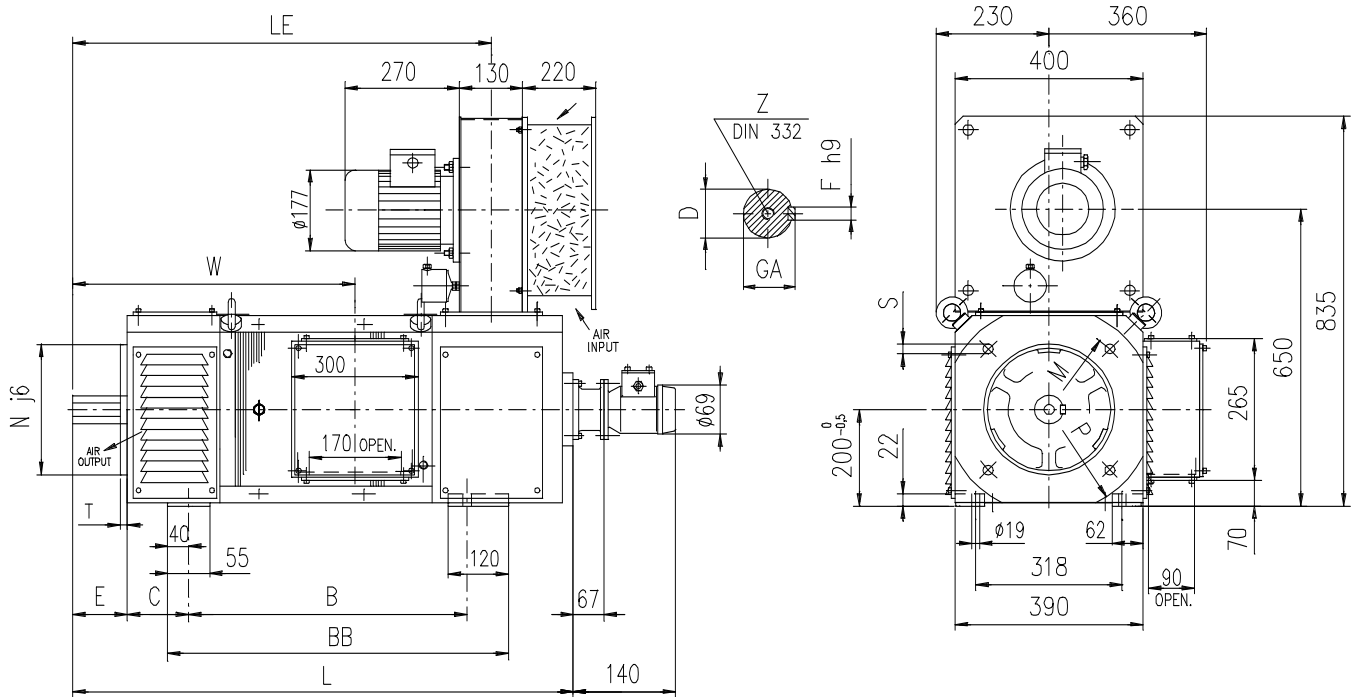


Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
160 S	415	498						765	660						475	
160 M	465	548	108	48 ^{k6}	110	14	51.5	815	710	300	250 ^{j6}	350	19	5	525	M16
160 L	530	613						880	775						590	
160 X	570	653						920	815						630	

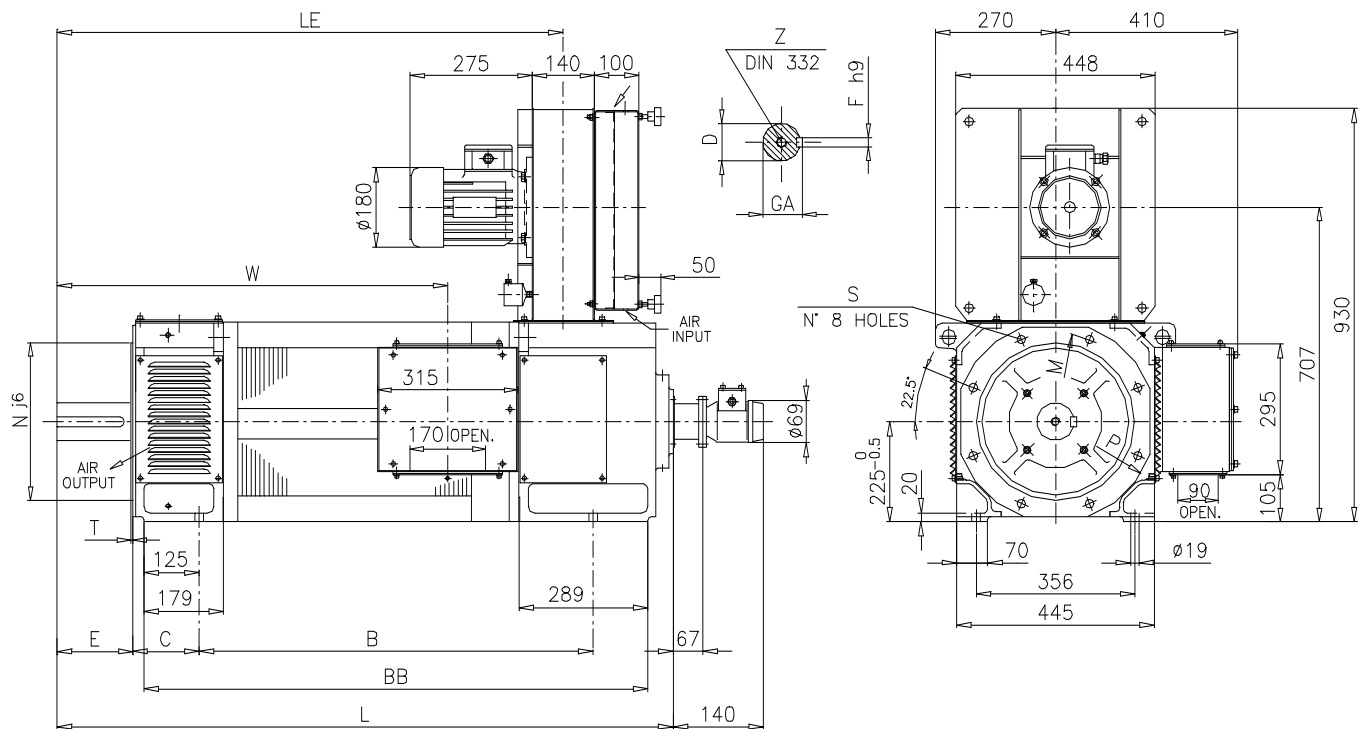


Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
180 S	475	595						905	752						492	
180 M	530	650	121	55 ^{m6}	110	16	59	960	807	300	250 ^{j6}	350	19	5	547	M20
180 L	605	725		(60 ^{m6}) ¹⁾	(140) ¹⁾	(18) ¹⁾	(64) ¹⁾	1035	882	(350) ¹⁾	(300 ^{j6}) ¹⁾	(400)			622	
180 X	650	770						1080	927						667	

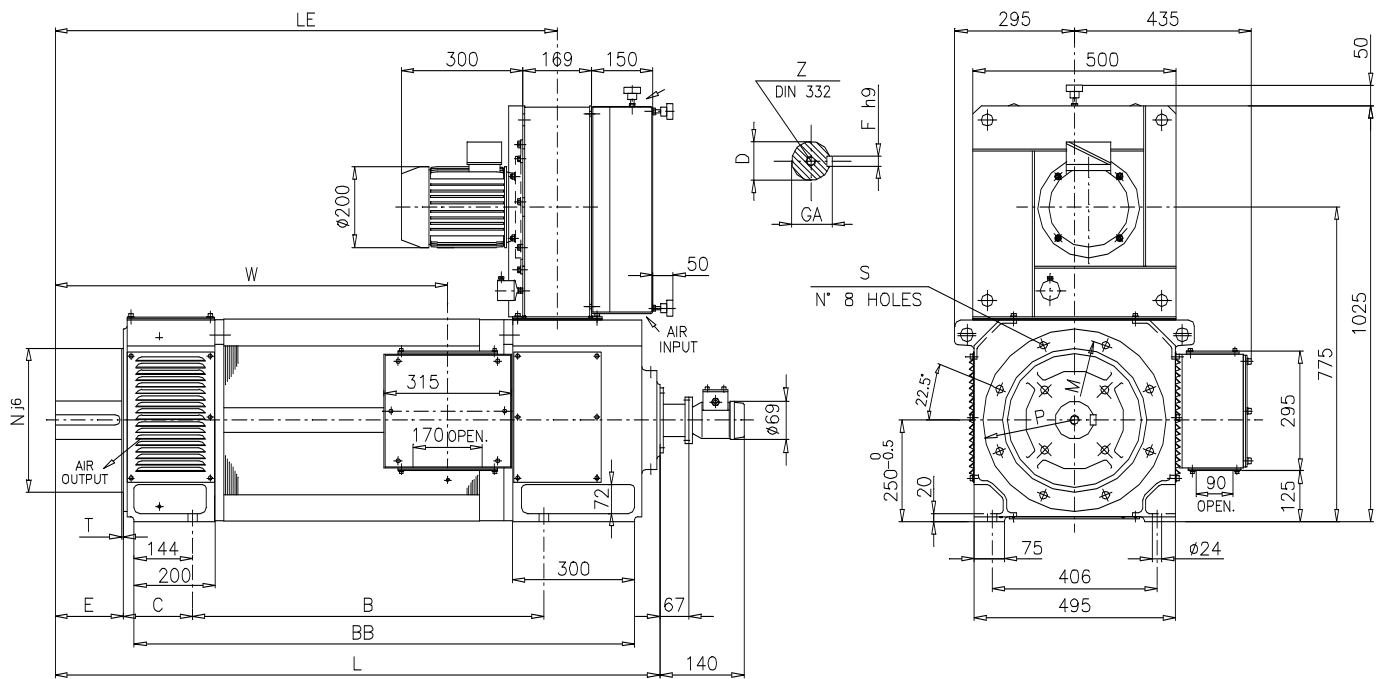
Note: ¹⁾ Opzione disponibile a richiesta – Option available on request – Verfügbares Sonderzubehör



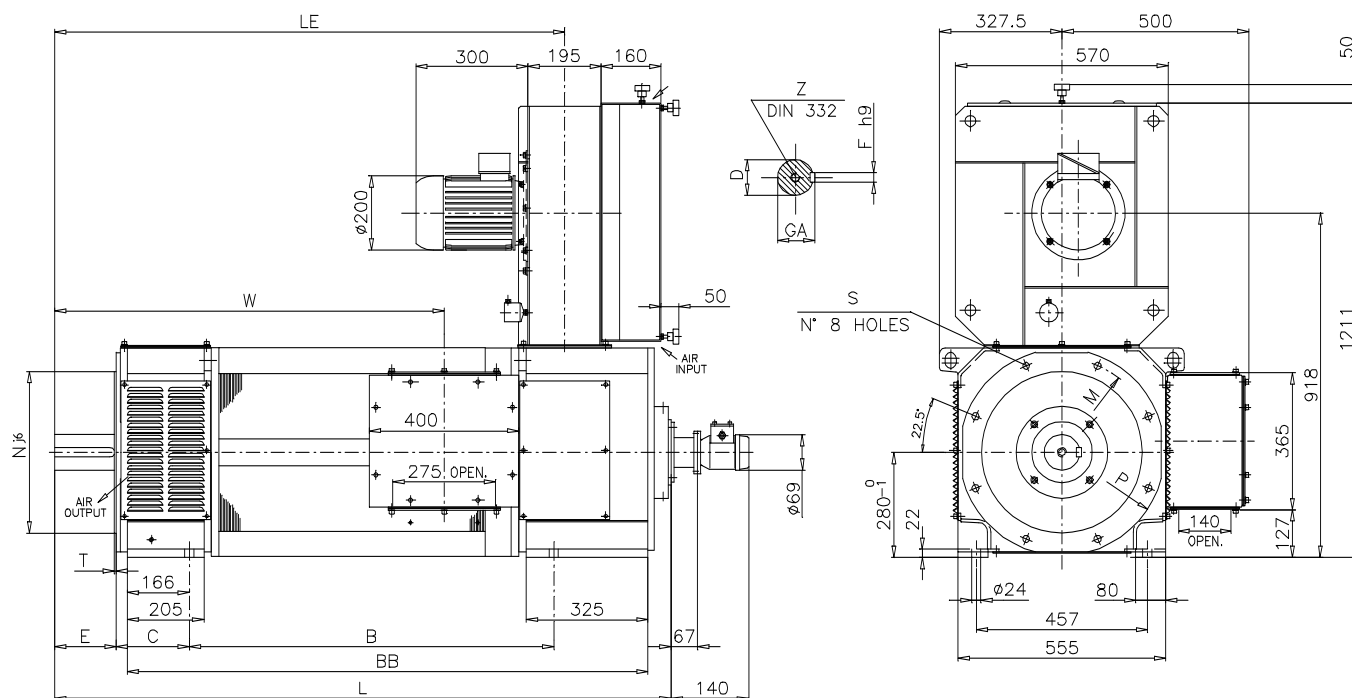
Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
200 S	480	617						975	802						527	
200 M	545	682	133	65 ^{m6}	140	18	69	1040	867	350	300 ^{j6}	400	19	5	592	M20
200 L	630	767						1125	952						677	
200 X	680	817						1175	1002						727	



Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
225 S	785	1033						1284	1037						777	
225 M	835	1083	149	85 ^{m6}	170	22	90	1334	1087	400	350 ^{j6}	450	19	5	827	M20
225 L	885	1133						1384	1137						877	



Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
250 S	755	1122						1379	1126						857	
250 M	805	1172	168	95 ^{m6}	170	25	100	1429	1176	400	350 ^{h6}	450	19	5	907	M24
250 L	865	1232						1489	1236						967	



Size	B	BB	C	D	E	F	GA	L	LE	M	N	P	S	T	W	Z
280 S	845	1262						1519	1234						912	
280 M	905	1322	190	95 ^{m6}	170	25	100	1579	1294	500	450 ^{j6}	550	19	5	972	M24
280 L	975	1392						1649	1364						1042	

Note

Il presente catalogo tecnico è formato da una parte introduttiva che fornisce informazioni generali relative a tutte le grandezze di motori e da schede tecniche specifiche per ogni singolo tipo. E' necessario consultare entrambe le sezioni per ottenere informazioni complete e corrette.

Ci riserviamo di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati, le caratteristiche tecniche, le dimensioni, i pesi e le illustrazioni.

La riproduzione anche parziale, del presente catalogo deve essere autorizzata per iscritto dalla OEMER S.p.A.. OEMER motori elettrici S.p.A., Diritti riservati.

Note

The present technical catalog is composed by an introductory part giving general information about all sizes of motors and by specific technical sheets for each single motor. It is necessary to consult both sections in order to obtain complete and correct information.

We reserve the right to modify at any time and without notice the data, the technical characteristics, the dimensions, the weights and the illustrations.

The reproduction, even in part, of the present catalog must be authorized in writing by OEMER SpA. OEMER motori elettrici S.p.A.. All rights reserved.

Hinweise

Dieser technische Katalog besteht aus einem einführenden Teil (hier befinden sich die allgemeinen Angaben über alle Motorengrößen) u. aus speziellen Datenblättern für jeden einzelnen Motortyp. Es ist jedoch notwendig in beiden Abschnitten nachzuschauen, um über vollständige und einwandfreie Angaben zu verfügen.

Wir behalten uns das Recht vor, ohne Vorankündigung, die Daten, technische Merkmale, Abmessungen, Gewichte und Abbildungen dieses Kataloges abzuändern.

Jegliche Vervielfältigung auch teilweise dieses Katalogs bedarf der schriftlichen Zustimmung von OEMER SpA. OEMER SpA. Alle Rechte vorbehalten.